

Hermann-Löns-Park-Lauf



Urkunde

Andrea Kusch

NORD/LB (StNr. 1005)

erreichte in

00:27:26 über 5 km

das Ziel und belegte damit in der

Altersklasse W55

den

2. Platz

und in der Gesamtwertung den 55. Platz.

Hannover, Sonntag, den 10. November 2019