

# Hermann-Löns-Park-Lauf



# Urkunde

**Patricia Gorkowska**

**VSM AG (StNr. 888)**

erreichte in

**00:29:10 über 5 km**

das Ziel und belegte damit in der

**Altersklasse W**

den

**8. Platz**

und in der Gesamtwertung den 77. Platz.

Hannover, Sonntag, den 10. November 2019