

# Hermann-Löns-Park-Lauf



## Urkunde

**Angelika Gläsel**

LAC Langenhagen (StNr. 448)

erreichte in

**00:32:48 über 5 km**

das Ziel und belegte damit in der

**Altersklasse W50**

den

**17. Platz**

und in der Gesamtwertung den 121. Platz.

Hannover, Sonntag, den 10. November 2019